

EuroCut



Výkonný **EuroCut** je typ presného CNC stroja určeného na plazmové rezanie plechov ľahkej konštrukcie zohľadňujúcej špecifickosť rezania materiálov menších hrúbok do 25 mm. Vedenia zabezpečujú dlhodobú a presnú prevádzku. Má jednosmerné alebo striedavé pohony s hrebeňmi so šikmým ozubením a obojstranný pohon v osi X. Bezvôľové pohony vo všetkých osiach, automatické riadenie výšky plazmového horáka na základe napäťového odmeriavania (IHC) zaručujú presnosť delenia. Flexibilný riadiaci systém pod operačným systémom WINDOWS, možnosť prenosu dát do systému po sieti zabezpečujú jednoduché ovládanie. Podvesný zásobník odpadu z pálenia je riešený s automatickým systémom čistenia. Stroj sa dodáva v zmontovanom stave.



OxyCut

Rezací stroj typu **OxyCut** predstavuje presné a výkonné zariadenie určené na rezanie kovových materiálov autogénom a plazmou. Modulárna konštrukcia stroja umožňuje rezať materiál od rozmeru 1 500mm až po rozmer šírky 4 000 mm a v dĺžkach od 1 500 mm do podľa požiadaviek zákazníka. Pozdĺžne vedenie je z opracovaných koľajníc, na ktorých vonkajšej strane je umiestnený ozubený hrebeň so šikmým ozubením. Portál je možné osadiť šiestimi rezacími hlavami a v stole umiestniť aj ŠACHTU s POLOHOVADLOM na delenie rúr a profilov.

SPL



Zariadenia typu **SPL** sú konštruované tak, že portál stroja je umiestnený na dráhach s vedeniami a s pohonomi riešenými cez hrebene so šikmým ozubením. Je možné použitie rôznych druhov plazmových zdrojov, autogénových horákov podľa hrúbky plechu (až 250mm) a druhu materiálu.. Kvalita rezu dosiahnutá plazmovými horákmi (fokusovaná plazma do 30 mm) je porovnateľná kvalite delenia materiálu laserom. Zariadenia sú určené pre prevádzky s vysokou produktivitou, ktorú ešte zvyšujú prídavné zariadenia ako ROTÁČNA UKOSOVACIA HLAVA, VŔTACIE A ZAVITOVACIE VRETENO, POPISOVACIA HLAVA, ŠACHTA s POLOHOVADLOM. na delenie rúr a profilov.



MG

Obrábacie centrá typu **MG** sú určené pre dlhodobé použitie, zodpovedajú najvyšším požiadavkám na *precíznosť a výkon*. Vďaka najrôznejším prevedeniam portálu môžu byť tieto zariadenia dodávané pre delenie materiálu plazmou, autogénom ako aj s vŕtacími vretenami s automatickou výmenou nástrojov. Stroje MG majú širokú ponuku prídavných zariadení vďaka ktorým je možné spracovanie plechov rúr, kopulí a profilov. Okrem šachty a polohovadla sú to vŕtacie vrtená pre vŕtanie dier až do priemeru 30 mm a rezanie závitov, popisovacia hlava.



SP Water

Technologický rezačí stroj typu **WaterCut** je určený pre presné, efektívne a ekologické rezanie prakticky všetkých druhov materiálov. Vodou alebo vodou s abrazívnym pieskom je možné rezať plechy (nerez, hliník, titán, legované niklové zliatiny), stavebné materiály (kameň, mramor, dlaždice...), sklo (bezpečnostné, vrstvené), potraviny, papier, ako aj ďalšie špeciálne materiály napr. koža, guma, plast, penové látky až do hrúbky 200mm. Vysokú presnosť polohovania zabezpečujú *pohony s guľčikovými skrutkami* a vedeniami.



LaserCut

LaserCut je určený na rezanie veľmi presných, tvarovo náročných aj rozmerovo malých dielov. Mimoriadna presnosť je dosiahnutá použitím guľčkových skrutiek a matíc s vymedzením vôle a presnými lineárnymi vedeniami. Kvalita rezu je dosiahnutá použitím špičkových laserov Rofin Sinar, GE FANUC a rezacích hlavíc Precitec a Hypertherm FAST laser. Stroj je vyhotovený s pohyblivým portálom tzv. lietajúcou optikou. Výmena rezaného materiálu je zabezpečená prostredníctvom manipulátora roštov, ktorý automaticky vymieňa rošty v pracovnom priestore stroja.



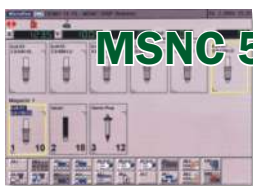
DF

Programovateľná drevofréza **DF** predstavuje presné a vysokovýkonné zariadenie určené na obrábanie nekovových materiálov v troch súradnicových osiach. Presné pohony guľčikovými skrutkami a vysokootáčkové vreteno dávajú základ pre rýchlu a produktívnu prácu pri obrábaní s požadovanou presnosťou. Drevofréza je modulárnej konštrukcie, s možnosťou konfigurácie viac vretien na pracovnom portály a s automatickou výmenou nástrojov.



Ekofan

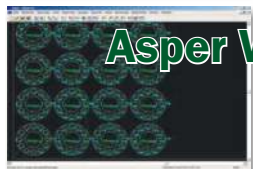
Filtračné zariadenia **EKOFAN** zabezpečujú vysokú až 99,9% účinnosť filtrácie od spodín horenia, ktoré vzniknú v procese rezania plazmovými, kyslíkovými a laserovými rezacími strojmi. Je však možné ich použiť aj pre iné typy odsávania. Toto zariadenie sa dodáva vo viacerých výkonných veľkostiach podľa veľkosti odsávaného stola a technológiu použitej pri delení materiálu.



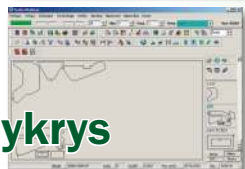
MSNC 500



BRNC 500



Asper Win



Wrykrys

Riadiace systémy **MSNC 500** (jednosmerné pohony) a **BRNC 500** (striedavé pohony) zabezpečujú všetky funkcie potrebné pre pohodlné a spoľahlivé ovládanie rezacích strojov. Ide o multiprocessorové systémy zabezpečujúce súvislé riadenie minimálne troch pohybových osí s lineárnou a kruhovou

Software pre tvorbu rezných plánov **Asper Win**, **Wrykrys** Je ním možné spracovať výkresy z CAD programov (AutoCad, DesignCad...) Je určený na tvorbu rezných plánov a následné generovanie rezného kódu pre stroj. Poskytuje množstvo funkcií a nastavení, ktoré napomáhajú optimalizovať rozmiestnenie dielcov v ploche rezného plánu.